

## Cause de fuite dans une soupape de régulation de pression de la centrale nucléaire



Après la dissolution de la valve de panne de fuite interne, on a constaté des dommages causés à la surface d'étanchéité du Siège de soupape, qui s'est traduite par des tranchées diélectriques intensives. Dans un état fermé, le support de soupape peut toujours faire l'objet d'une fuite dans la tranchée. Sur la base de la profondeur de la tranchée d'étanchéité de la partie d'étanchéité du Siège de soupape, les défauts de la surface d'étanchéité sont éliminés par broyage ou remplacement de pièces de rechange par broyage ou remplacement de pièces de rechange. Il est donc possible d'évaluer les défaillances internes de la soupape à la suite d'une détérioration rapide de la surface d'étanchéité du Siège de soupape et de procéder à une analyse des causes du défaut de détérioration rapide de la surface d'étanchéité du Siège de soupape. Pendant le fonctionnement du Groupe, la valve est ouverte à l'ouverture de l'action, en particulier la phase d'ouverture de la valve. Dans le même temps, la soupape de commutation est fréquente. En fonction de l'état d'avancement des travaux sur les lieux de la soupape, l'analyse de la surface d'étanchéité du Siège de soupape est rapide pour les raisons suivantes:

La pression de la vapeur d'un milieu à grande vitesse sur la pression du support d'importation de la soupape d'étanchéité à la surface d'étanchéité de la soupape d'étanchéité est de l'ordre de 9,93 MPa. Lorsque la valve est dans un état d'ouverture, la pression d'importation et d'exportation est élevée et la chute de la soupape de choc à la vapeur est presque entièrement concentrée sur la surface d'étanchéité. En particulier, lors de l'ouverture de la valve, la pression maximale est de 8,88 MPa, et la vapeur de support de vapeur est de 200 m / s à la vitesse maximale. L'estampage de la vapeur d'un milieu à grande vitesse entraîne des lésions au niveau de la surface d'étanchéité. Dans le même temps, une fois qu'un petit point de fuite est produit, le support ne cesse de broser le point de déversement, ce qui entraîne une augmentation du point de déversement et, en fin de compte, un dommage par tranchée à la

surface d'étanchéité du Siège de soupape.

Au cours de l'échange de soupape, l'opération de commutation de soupape a entraîné une détérioration rapide de la surface d'étanchéité de la soupape à l'occasion de l'endommagement de l'échange d'éléments d'alimentation. L'espace gazeux de compression d'un régulateur de compression a entraîné une hausse de la pression du stabilisateur. Lorsque la pression atteint 9,93 MPa, la pression des collecteurs de sortie du réacteur dépasse la valeur normale de 41 kPa et la soupape est ouverte. Pendant la durée de l'échange

La soupape de commande de pression continue de maintenir la pression constante. L'échange d'informations est conduit à 600 fois par mois. L'ouverture de la valve est ouverte et l'ouverture d'un temps augmente, ce qui crée les conditions pour la brosse à la vapeur d'un support de vapeur à grande vitesse.